



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 2,5 МПа

Назначение: Задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства;

Рабочие среды: Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие;

Установочное положение задвижек:

— Задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;

— Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону, для задвижек свыше DN 300 допускается отклонение не более 5° в любую сторону;

При отклонении задвижки с управлением от электропривода (пневмо-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода

Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015

Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:

— PN 2,5 МПа (25 кгс/см²) – исполнение В;

По спец.заказу возможно изготовление задвижек с фланцевым исполнением E, F, C, D

Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое.

МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации

Таблица 2.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

| DN, мм | Таблица фигур (т/ф) | Температура рабочей среды, °С | Климатическое исполнение | Материал корпусных деталей | Приводное устройство, наименование |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|--------------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| 50 ÷ 400 | 30с64нж 30лс64нж | от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С | У1 ХЛ1 | 25Л 20ГЛ | Маховик |
| 50 ÷ 1200 | 30с964нж 30лс964нж | от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С | У1 ХЛ1 | 25Л 20ГЛ | Электропривод |
| 150 ÷ 1200 | 30с564нж 30лс564нж | от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С | У1 ХЛ1 | 25Л 20ГЛ | Редуктор |
| 50 ÷ 400 50 ÷ 400 150 ÷ 400 | 30нж64нж 30нж964нж 30нж564нж | от -60 °С до +600 °С | УХЛ1 | 12Х18Н9ТЛ | Маховик Электропривод Редуктор |

Таблица 2.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

| Наименование | 30с64нж 30с564нж 30с964нж | 30лс64нж 30лс564нж 30лс964нж | 30нж64нж 30нж564нж 30нж964нж |
|------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Корпус | Сталь 25Л | Сталь 20ГЛ | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| Крышка | Сталь 25Л | Сталь 20ГЛ | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| Диски (клин) | Сталь 25Л | Сталь 20ГЛ | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| Шпиндель | Сталь 20Х13 | Сталь 14Х17Н2 | Сталь 12Х18Н9Т |
| Гайка шпинделя | Латунь ЛС59-1 | Латунь ЛС59-1 | Латунь ЛС59-1 |
| Гайка | Сталь 25 | Сталь 35Х | Сталь 12Х18Н9Т |
| Шпилька, болт | Сталь 35 | Сталь 40Х | Сталь 45Х14Н14В2М |
| Болт откидной | Сталь 35 | Сталь 40Х | Сталь 45Х14Н14В2М |
| Прокладка | Паронит | ТРГ | ТРГ |
| Набивка сальника | АГИ, ТРГ | ТРГ | ТРГ |
| Маховик | Чугун | Чугун | Чугун |
| Подшипник | По ГОСТ 7872-89 | | |
| Наплавка на кольце в корпусе | Сталь 07Х25Н13 | | Сталь 04Х19Н9С2 |
| Наплавка на клине | Сталь по типу 20Х13 | | — |

Таблица 2.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

| Наименование | Гарантийный срок | Назначенный срок службы | Полный ресурс | Наработка на отказ |
|-------------------------------|------------------|-------------------------|---------------|--------------------|
| 30с(5,9)64нж 30лс(5,9)64нж | 2 года | 30 лет | 2500 циклов | 500 циклов |
| 30нж(5,9)64нж | 2 года | 10 лет | 1500 циклов | 300 циклов |

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 2,5 МПа

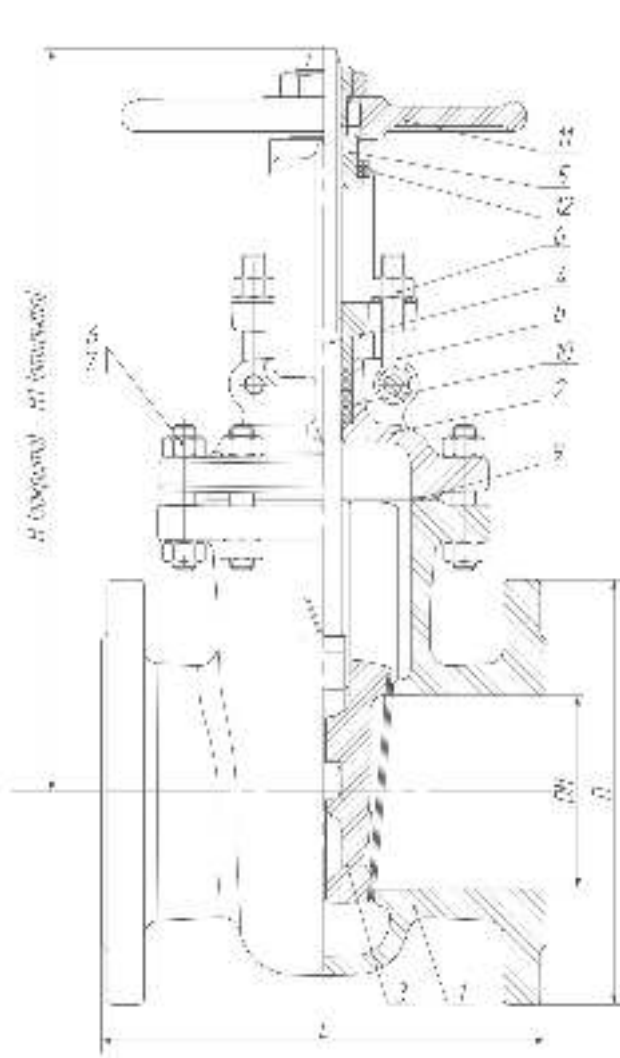
Таблица 2.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| DN | L | D | D1 | n | d | H | H1 | H2 | D0 | Масса, кг |
|------|------|------|------|----|----|------|------|------|-----|-----------|
| 50 | 180 | 160 | 125 | 4 | 18 | 281 | 346 | 303 | 160 | 17 |
| 80 | 210 | 195 | 160 | 8 | 18 | 336 | 428 | 349 | 160 | 27 |
| 100 | 230 | 230 | 190 | 8 | 22 | 385 | 496 | 399 | 210 | 41 |
| 150 | 403 | 300 | 250 | 8 | 26 | 576 | 742 | 577 | 320 | 94 |
| 200 | 419 | 360 | 310 | 12 | 26 | 686 | 902 | 690 | 320 | 150 |
| 250 | 457 | 425 | 370 | 12 | 30 | 854 | 1118 | 838 | 400 | 248 |
| 300 | 500 | 485 | 430 | 16 | 30 | 998 | 1315 | 986 | 460 | 340 |
| 350 | 550 | 550 | 490 | 16 | 33 | 1220 | 1570 | 1205 | 460 | 465 |
| 400 | 600 | 610 | 550 | 16 | 33 | 1300 | 1708 | 1270 | 480 | 590 |
| 500 | 700 | 730 | 660 | 20 | 39 | — | — | 1545 | — | 989 |
| 600 | 800 | 840 | 770 | 20 | 39 | — | — | 1665 | — | 1379 |
| 700 | 900 | 960 | 875 | 24 | 45 | — | — | 2070 | — | 2050 |
| 800 | 1000 | 1075 | 990 | 24 | 45 | — | — | 2625 | — | 2586 |
| 1000 | 1200 | 1315 | 1210 | 28 | 56 | — | — | 3230 | — | 4550 |
| 1200 | 1400 | 1525 | 1420 | 32 | 56 | — | — | 3935 | — | 6600 |

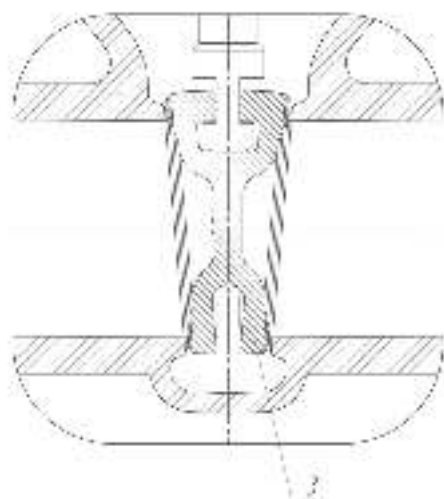
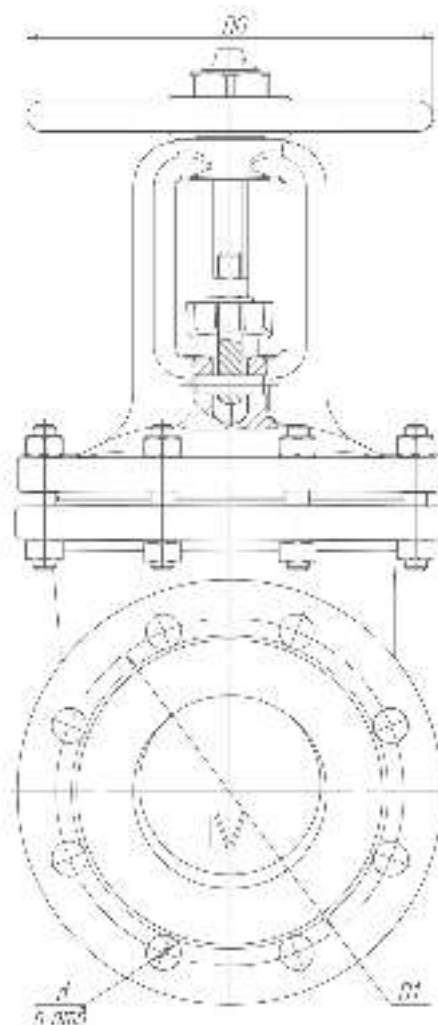
Таблица 2.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

| DN | Тип присоединения привода | Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто» | Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм |
|------|---------------------------|--|---|
| 50 | A | 15 | 52 |
| 80 | A | 23 | 84 |
| 100 | A | 24 | 100 |
| 150 | Б | 33 | 190 |
| 200 | Б | 43 | 210 |
| 250 | Б | 43 | 280 |
| 300 | Б* | 53 | 300 |
| 300 | В | 53 | 400 |
| 350 | В | 46 | 500 |
| 400 | В | 52 | 710 |
| 500 | Г | 65 | 1200 |
| 600 | Г | 76 | 2000 |
| 700 | Г | 72 | 2000 |
| 700 | Д | 72 | 3000 |
| 800 | Д | 82 | 2400 |
| 800 | Д | 82 | 3800 |
| 1000 | Д | 85 | 4700 |
| 1000 | Д | 100 | 6700 |
| 1200 | Д | 88 | 7900 |
| 1200 | Д | 102 | 10000 |

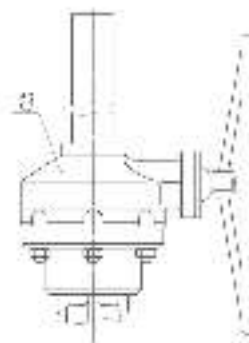
*исключая 30нж964нж



Задвижка, 2-х дисковый клин,
DN 50 - 400



Задвижка, упругий клин,
DN 50 - 1200



Задвижка с редуктором
DN 150 - 1200



Задвижка по электропривод
DN 50 - 1200

1. Корпус 2. Крышка 3. Диски (клин) 4. Шпиндель 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька, болт
8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик
12. Подшипник 13. Редуктор